

N. 1 centro di lavoro verticale Okuma MB 56 VA così configurato:

- 10 Centro di lavoro verticale OKUMA MB 56 VA - OSP P 200 M - 8000 G/1'
ATC 20 utensili BT 40
- 70 Mandrino BT 40 - 11/7,5 KW - 8000 G/1'
- 155 Magazzino utensili a 32 posizioni BT 40
- 220 Predisposizione interfaccia con controllo del 4° asse per gestione di una
tavola girevole Tsudakoma RN (escluso motore BL)
- 245 Tavola girevole 4° asse Tsudakoma RN-250R inclusa predisposizione
interfaccia di gestione con contropunta manuale
- 245.1 Supporto speciale per montaggio tavola a 30° rispetto alla verticale,
incluse modifiche agli attacchi per applicazione distributore rotante per
adduzione idraulica alle attrezzature
- 300 Refrigerazione forzata utensili attraverso il mandrino a 1,5 Mpa con pompa
a media pressione, serbatoio refrigerante (175 l) e sistema di filtraggio
standard Okuma a sacchetti, filtro da 30 micron
- 360 Evacuatore trucioli ConSep 2000 II, con scarico posteriore SX, con vasca
liquido refrigerante con capacità di 800 litri, completo di sistema brevettato
per gestione trucioli lunghi e corti, con filtro a tamburo autopulente,
capacità di filtraggio max 25 micron, con pompa refrigerante standard
(0,3 Mpa/150l/1'), attraverso il mandrino ad alta pressione (7,0 Mpa/20l/1')
con sistema aggiuntivo di filtraggio a 15 micron, gruppo autopulente a
ciclone AT, con vasca aggiuntiva e portata da 20 l/1', gestione auto di 2
pressioni tramite codici M e lavaggio area di lavoro con pompa supple-
mentare (0,4 Mpa/140 l/1')
- 440 Apertura/chiusura automatica dei ripari completa di sistema di sicurezza
antinfortunistica
- 450 Sistema di lavaggio area di lavoro a doccia
- 460 Sonda rilevamento rottura utensile, montata a bordo tavola, completa di
software di gestione, utilizzabile anche per misurazione lunghezza utensili
e correzione automatica dei correttori
- 470 Predisposizione per sonda rilevamento ZERO OFF SET dei pezzi in
lavorazione, prelevata da magazzino utensili, utilizzabile anche per la
misurazione IN PROCESS e conseguenti correzioni
- 670 n. 8 set di codici M addizionali
- 830 Interfaccia con robot di carico, tipo E